



CETTE SEMAINE...

6ème

Des professeurs et des inspecteurs d'arts plastiques proposent aux élèves et à leurs parents l'opération « DÉFI DESSIN ». Il s'agit de se rassembler autour d'une activité artistique commune, mobilisant peu de moyens et de temps, que l'on peut répéter librement, avec laquelle on peut jouer et que l'on peut partager. <https://defidessineducatio.wixsite.com/defidessin>

**ETAPE
1**

Choisis une de ces deux thématiques

« Un dessin tout rouge » ou « Un dessin d'une seule ligne »

**ETAPE
2**

Réalise un dessin en 15 minutes maximum sur le thème que tu as choisi

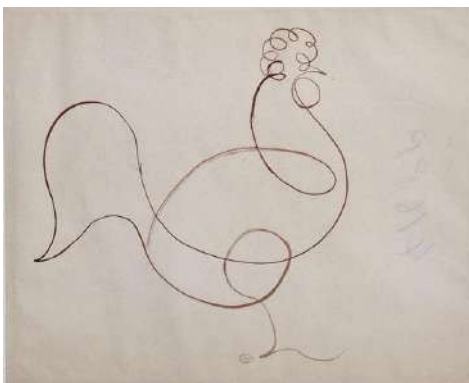
**ETAPE
3**

Tu peux partager ton travail sur <https://www.instagram.com/defidessin/>

Références



Jean Diego, *Dessin Rouge*, 2012



Pablo Picasso, *Le Coq*, 1918



Françoise Pétrouitch, *Se coiffer*, 2016
lithographie, 120 x 160 cm